

DATASHEET

STCS

RCM



> Media para este equipamento

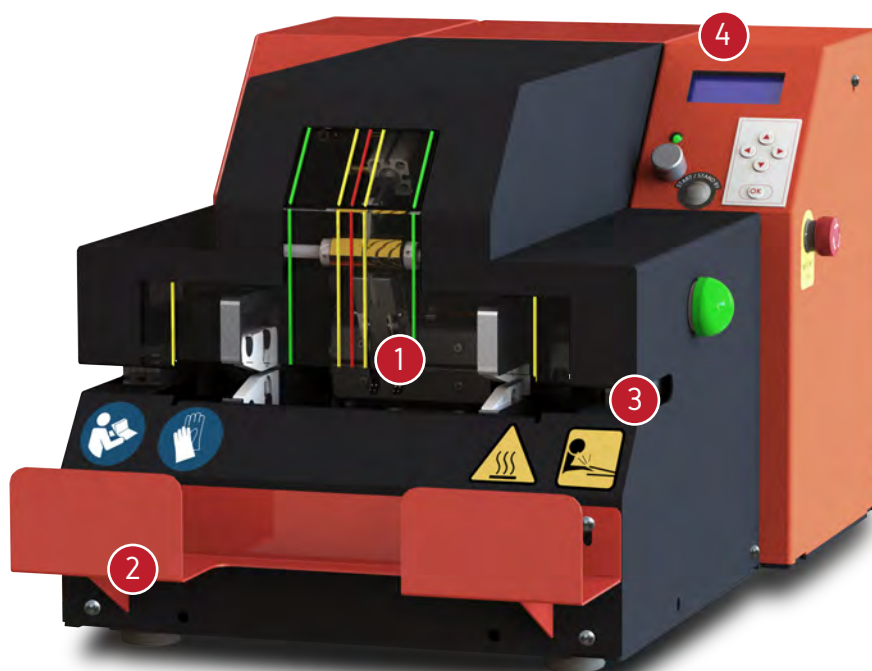
Referência do produto
14-01-0011

Tecnologia
 **Infravermelho**

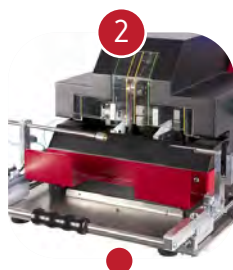
O STCS-RCM é uma máquina que processa tubos termoretráteis, baseado em resistências de infravermelhos com sistema de centramento incluído. É desenhado para aplicação em bancada de trabalho e processa um produto de cada vez.

Tem um sistema de comunicação com máquinas de soldar ultrassónicas incorporado e vários modos operacionais.

A função de centramento garante que o tubo termoretrátil fique no meio da splice (zona soldada), a fim de evitar tubos mal posicionados.



1
Sistema de centramento que assegura que o tubo termoretrátil está sempre no centro da zona soldada



2
Pode ser equipado com uma ferramenta para splices finais com arrefecimento que não precisa de ser desmontado quando processados splices normais



3
Possibilidade de trabalho com o sistema de centramento ou no modo normal



4
A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura
[mm] / [in] 400; 623; 330 /
15.7; 24.5; 13

Peso [kg] / [lbs] 37.5 / 82.7

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 4bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C14

Programação Teclado de Membrana, Leitor de Código de Barras, Dispositivo Externo

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

CENTRAMENTO

Câmara de Retração [mm]/[in] 77; Ø32 / 3; Ø1.3 -

Min-Max Tubo Ø [mm]/[in] 0-20 / 0-0.8 -

Min-Max Compr. Tubo [mm]/[in] 0-75 / 0-3 45-75 / 1.8-3

Min-Max Ø Cabo [mm]/[in] 0-20 / 0-0.8 -

Min-Max Compr. Cabo [mm]/[in] 360-∞ / 14.2-∞ -

Compr. Detecção Splice [mm]/[in] 13 & 18 / 0.5 & 0.7 -

CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0286

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc.;
- Dois modos de trabalho: centramento automático e modo normal;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas (100 no total, cada com 1 a 40 tempos);
- A programação prévia das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um computador com o software STCS-RCT;
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Calibração manual e automática;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção da montagem;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de ciclos e tempo;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Detecção de fuga de ar;
- Sistema de arrefecimento embutido;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido);

Opções



- **Ferramenta splice final**
Ref: 06-01-0071



- **Sistema de arrefecimento**
Ref: 06-01-0133