

DATASHEET

STCS RTTS DYCOD



> Media para este equipamento

Referência do produto
14-01-0054

Tecnologia
 **Infravermelho**

O STCS-RTTS DYCOD é uma máquina para processar tubos termoretráteis, baseado em resistências de infravermelhos. É desenhado para uma aplicação em bancada de trabalho e pode processar várias splices ao mesmo tempo.

O sistema tem duas estações de trabalho independentes (com parâmetros de retração independentes), portas com fechadura e arrefecimento dinâmico para melhorar o processo. Cada estação de trabalho é fornecida com um suporte customizado que pode ser usado em vários componentes pequenos, tais como terminais de olhal e pequenos conetores.



1
Duas estações de trabalho independentes e com diferentes parâmetros de retração



2
Arrefecimento dinâmico para melhorar o processo de arrefecimento



3
Portas com fechadura para evitar remover as amostras antes do processo estar concluído



4
Gabaritos facilmente reposicionados (menos de 5 segundos para trocar)

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 2-99

TEMPO DE ARREFECIMENTO

Min - Max [s] 2-120

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura
[mm] / [in] 863; 1696; 636 /
34; 669.1; 25

Peso [kg] / [lbs] 155 / 341

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 500 [mA] a 16 [A] (Max.3600W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C20

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras, Dispositivo Externo

Interface

Ecrã Tátil

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 95; 275; 50 / 3.7; 10.8; 3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-30 / 0-1.2

Mizn-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-85/ 0-3.3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-25 / 0-1

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] -

CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0280

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processamento; tempo de retração, etc.;
- Duas estações de trabalho independentes com diferentes parâmetros (tempo de retração);
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração e M2 com referências pré-programadas (999 no total);
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência;
- Batente ajustável para garantir a posição do tubo de retração;
- Portas com fechaduras para evitar remover as amostras antes do processo estar concluído;
- Arrefecimento dinâmico para garantir a eficácia deste processo;
- Troca de gabaritos rápida e fácil;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de ciclos parciais e totais;
- Contador de tempo de trabalho;
- Idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- **Gabaritos customizados (par)**

Ref: 06-01-0058