

# DATASHEET

# STCS

# PHD



> Medida para este equipamento

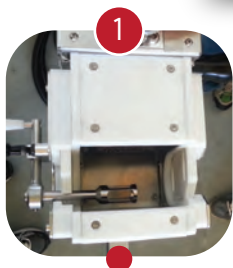
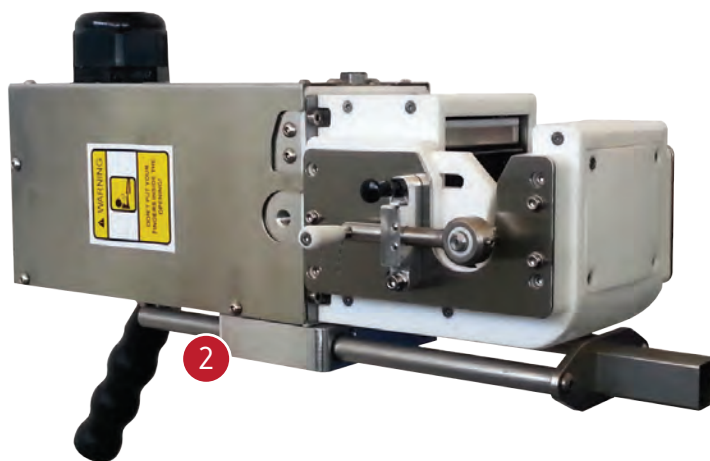
Referência do produto  
14-01-0005

Tecnologia  
☑ Ar Quente

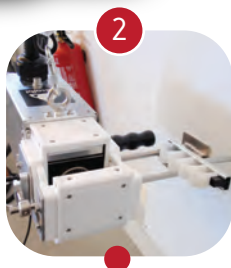
O STCS-PHD é uma máquina para processamento de tubos termoretráteis, baseado em equipamentos de ar quente. É desenhado para aplicações de painel de linha e processa um produto de cada vez.

O sistema é constituído por um módulo de controlo para definição de parâmetros e um equipamento de ar quente para a operação de retração.

Tem várias configurações de trabalho para facilmente se adaptar as aplicações de painel.



Pode ser fornecido com uma câmara de retração customizada, desenhada para aplicações específicas



Pode trabalhar na vertical, horizontal, em paralelo ou perpendicular ao painel de linha



Fixação ao painel com bomba de vácuo ou sistema de acoplamento



Uso de referências ou sequências que podem ser seleccionadas manualmente ou com um leitor de código de barras

# Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 150-350 / 302-662

### TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

### DIMENSÕES DISPOSITIVO DE AQUECIMENTO

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] 240; 440; 270 / 9.4; 17.3; 11

Peso [kg] / [lbs] 9 / 20

### DIMENSÕES MÓDULO DE CONTROLO

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] 324; 277; 172 / 13; 11; 7

Peso [kg] / [lbs] 6 / 14

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 50 [mA] a 15 [A] (Max.3400W)

### PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø10 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar

### CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C20

Programação Teclado de Membrana

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 65; Ø27 / 2.6; Ø1.1

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-30 / 0-1.2

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-65 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-25 / 0-1

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 170-∞ / 6.7-∞

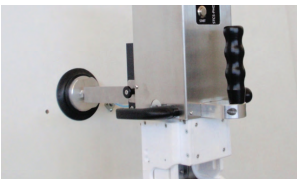
### CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 26-06-0003

# Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processo, tempo de retração, etc.;
- Várias configurações de trabalho para se adaptar a todas as aplicações em painel;
- Dois modos operacionais diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas (cada referência pode ter 1 a 20 tempos de retração);
- Sistema de arrefecimento incorporado;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT;
- Calibração manual e automática;
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Contador de ciclos;
- Deteção de fuga de ar;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido);

# Opções



- Sistema de fixação por vácuo  
Ref: 06-01-0063



- Sistema de fixação mecânico  
Ref: 06-01-0064



- Ferramenta de splice final  
Ref: 27-03-0001