

# DATASHEET STCS L



Referência do produto  
14-01-0002

Tecnologia  
Ar Quente

> Media para este equipamento

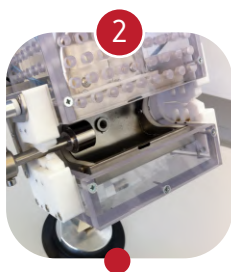
O STCS-L é uma máquina para processamento de tubos termoretráteis, baseado em equipamentos de ar quente. É desenhado para aplicações em painel de linha e processa um produto de cada vez.

Todos os controlos e interfaces estão integrados numa caixa compacta, que inclui a ferramenta de ar quente e ainda umas pinças, fazendo desta solução a ideal para aplicações simples em painel que requerem parâmetros de controlo.

É fornecido com uma câmara de retração standard 15x50mm, que pode ser customizada.



Pode ser fornecido com câmaras de retração customizadas, desenhadas para aplicações específicas



Pode ser fornecido com pinças customizadas com um sistema de retenção, sistema de arrefecimento ou ferramenta para splices finais



Uso de referências ou sequências, que podem ser seleccionadas manualmente ou usando um leitor de código de barras



Fixação ao painel através de uma bomba de vácuo

## Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 150-350 / 302-662

### TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-999

### DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura  
[mm] / [in] 216; 345; 485 /  
8.5; 13.6; 19

Peso [kg] / [lbs] 7 / 15.4

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 50 [mA] to 15 [A] (Max.3400W)

### PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø6 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

### CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C20

Programação Teclado de Membrana

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 50; Ø15 / 2; Ø0.6

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-15 / 0-0.6

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-50 / 0-2

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-10 / 0-0.4

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 200-∞ / 7.9-∞

### CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 26-06-0003

## Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processamento, tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração e M2 com referências pré-programadas;
- Modo adicional com uso de referências (grupos de retração feitos em sequência - 100 no total);
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT;
- A seleção das referências pode ser feita automaticamente com um leitor de código de barras ou manualmente usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência;
- Calibração manual;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Contador de ciclos;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

## Opções



- Câmara de retração customizada  
Ref: 26-02-0001



- Ferramenta para splices final  
Ref: 27-02-0002