

DATASHEET

STCS

MYX



> Media para esta máquina

Referência do produto

14-01-0046

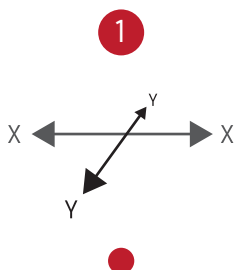
Tecnologia

 Infravermelho

O STCS-MYX é um sistema de retração baseado num forno de quartzo infravermelho com movimento nos eixos Y e X para melhorar a eficiência do processo e efetividade.

Foi desenhado com duas estações de trabalho independentes e um forno shuttle que se move de uma estação de trabalho para a outra, reduzindo o tempo morto e potenciando a produtividade.

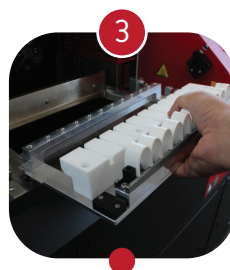
Opcionalmente, o equipamento pode ser fornecido com tecnologia RFID para garantir a integridade do processo.



Forno com movimento Y e X para melhor consistência do processo



Estações de trabalho com parâmetros de processo independentes



Gabaritos de fácil substituição



Mecanismos de segurança melhorados para proteção do utilizador

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 350-550 / 662-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

MEDIDAS

Largura; Comprimento; 1688; 726; 1283 [mm]

Altura 66,5; 28,6; 50,5 [in]

Peso [kg] / [lbs] 230 / 507,1

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 15 [A] (Max.3500W)

PNEUMÁTICA

Alimentação Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão de Alimentação Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Linha Elétrica 1 Tomada Macho IEC Standard

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras

Interface Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 300x110x55 / 11,8x4,3x2,2

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-50 / 0-2

Min-Max Comprimento do Tubo [mm] / [in] 0-110 / 0-4,3

Min-Max Cabo Ø [mm] / [in] 0-45 / 0-1,8

Min-Max Comprimento Cabo [mm] / [in] 195-∞ / 7,7-∞

CALIBRAÇÃO

Sonda de Calibração ref.: 05-22-0025

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processamento; tempo de retração, etc;
- Duas estações de trabalho independentes com diferentes parâmetros (tempo de retração);
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referências pré-programadas;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT (compatível com ficheiros Excel™);
- Seleção de referências automática usando um leitor de código de barras ou manualmente no ecrã tátil do equipamento;
- Sistema RFID opcional para carregamento automático dos parâmetros do processo;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção do produto;
- Gabaritos com batente ajustável para garantir a posição do tubo de retração;
- Ferramenta “Jig Pusher” opcional para garantir a selamento do tubo de retração também junto dos terminais;
- Ferramenta anti-cola opcional para proteger os terminais do excesso de cola;
- Troca de gabaritos rápida e fácil;
- Área de trabalho com iluminação;
- Fácil atualização do firmware com uma pen USB;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depurar debug;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho, ciclos totais e parciais;
- Comunicação em rede;
- Idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

Opções



- Sistema RFID
Ref: 27-37-0001



- Sistema Jig pusher
Ref: 27-37-0002



- Gabarito adicional
Ref: 27-37-0004

- ① Gabarito adicional c/ ferramenta anti-cola
Ref: 27-37-0003

- ② Gabarito adicional c/ identificador RFID
Ref: 27-37-0005

- ① ② Gabarito adicional c/ identificador RFID e anti-cola
Ref: 27-37-0006