

DATASHEET

STCS

evo500TS



> Media para este equipamento

Referência do produto
evo500TS 14-01-0024
com OPC UA 14-01-0055

Tecnologia

 Infravermelho

O STCS-evo500TS é um sistema de retração, com base em tecnologia de infravermelhos.

É desenhado para uma aplicação em bancada de trabalho e processa um produto de cada vez.

O sistema é baseado num display com ecrã tátil que permite a comunicação em rede.

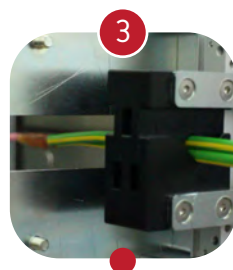
Ao adicionar ferramentas opcionais, além das splices normais, o STCS-evo500TS pode processar splices finais, terminais de olhal e outras aplicações especiais.



Disponível com comunicação OPC UA



Várias características de nova geração como Ethernet, USB, HDMI, para conexão externa de display, WI-FI, etc.



Sistema SDD opcional (Sistema de Detecção do Diâmetro do Splice)



Máquina compacta para uma otimização do espaço

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-550 / 482-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura
[mm] / [in] 293; 560; 257 /
11.5; 22; 10.1

Peso [kg] / [lbs] 21 / 46

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 4bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C14

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras, Dispositivo Externo

Interface Ecrã Tátil

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77; Ø32 / 3; Ø1.3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0.8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-10 / 0-0.4

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 220-∞ / 8.7-∞

CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0158

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas (999 no total);
- Modo de operação adicional (M3) para deteção do diâmetro dos produtos (Sistema SDD) e configuração automática dos parâmetros;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente, usando um computador com o software STCS-RCT ou usando uma memória USB;
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, no ecrã tátil;
- Fácil atualização do firmware com uma memória USB;
- Sistema de arrefecimento;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho e de ciclos parciais e totais;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Comunicação em rede;
- Porta HDMI para espelhar o display num monitor externo;
- Comunicação OPC UA opcional;
- Idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- Ferramenta CAN (splice final)
Ref: 26-23-0013

- Ferramenta de terminal de olhal
Ref: 26-23-0021

- Sistema de arrefecimento
Ref: 06-01-0229

- Ferramenta splice final
Ref: 26-23-0010

- Ferramenta CAN (splice normal)
Ref: 26-23-0014

- Sistema SDD
Ref: 06-01-0230

- Porta HDMI
Ref: 06-01-0233