

DATASHEET

STCS

MYX



> Media para este equipamento

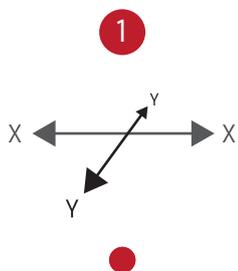
Referência do produto
14-01-0046

Tecnologia
 **Infra-vermelho**

O STCS-MYX é um sistema de retração baseado num forno de quartzo infravermelho com movimento nos eixos Y e X para melhorar a eficiência do processo e efetividade.

Foi desenhado com duas estações de trabalho independentes e um forno shuttle que se move de uma estação de trabalho para a outra, reduzindo o tempo morto e potenciando a produtividade.

Opcionalmente, o equipamento pode ser fornecido com tecnologia RFID para garantir a integridade do processo.



1
Forno com movimento Y e X para melhor consistência do processo



2
Estações de trabalho com parâmetros de processo independentes



3
Gabaritos de fácil substituição



4
Mecanismos de segurança melhorados para proteção do utilizador

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 350-550 / 662-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

MEDIDAS

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] 1688; 726; 1283 / 66.5; 28.6; 50.5

Peso [kg] / [lbs] 285 / 628

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 14 [A] (Max.3220W)

PNEUMÁTICA

Alimentação Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão de Alimentação Min: 4bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Linha Elétrica 1 Tomada IEC 60309

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras

Interface Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 300; 110; 55 / 11.8; 4.3; 2.2

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-50 / 0-2

Min-Max Comprimento do Tubo [mm] / [in] 0-105 / 0-4.1

Min-Max Cabo Ø [mm] / [in] 0-45 / 0-1.8

Min-Max Comprimento Cabo [mm] / [in] 195-∞ / 7.7-∞

CALIBRAÇÃO

Sonda de Calibração ref.: 05-22-0025

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processamento; tempo de retração, etc.;
- Duas estações de trabalho independentes com diferentes parâmetros;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controle de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente no ecrã tátil ou usando um computador com o software STCS-RCT ou uma memória USB;
- Seleção automática de referências usando um leitor de código de barras ou manualmente, no ecrã tátil;
- Sistema RFID opcional com deteção de gabaritos, para carregamento automático dos parâmetros do processo;
- Gabaritos com batente ajustável para garantir a posição do tubo de retração;
- Ferramenta “jig pusher” opcional para garantir o selamento do tubo de retração também junto dos terminais;
- Ferramenta anti-cola opcional para proteger os terminais do excesso de cola;
- Troca de gabaritos rápida e fácil;
- Área de trabalho com iluminação;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho e de ciclos totais e parciais;
- Comunicação em rede;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- Sistema RFID
Ref: 27-37-0001



- Sistema jig pusher
Ref: 27-37-0002



- Gabarito adicional
Ref: 27-37-0004

- ① Gabarito adicional c/ ferramenta anti-cola
Ref: 27-37-0003

- ② Gabarito adicional c/ identificador RFID
Ref: 27-37-0005

- ① ② Gabarito adicional c/ identificador RFID e anti-cola
Ref: 27-37-0006