

DATASHEET

STCS

evo500Flex



> Media para este equipamento

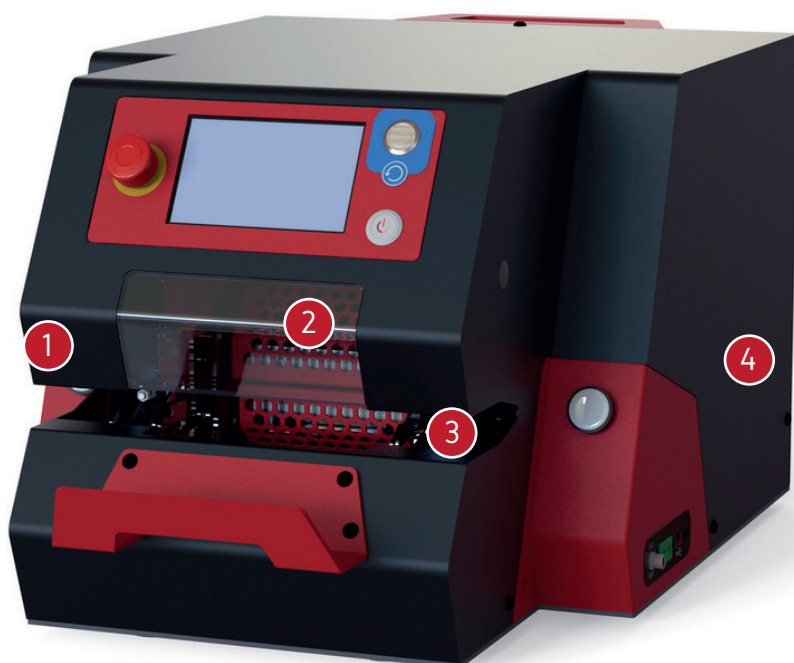
Referência do produto
14-01-0066

Tecnologia
 **Infravermelho**

O STCS-evo500Flex é um sistema de retração, com base em tecnologia de infravermelhos.

Desenhado como um equipamento de bancada, permite o processamento um produto de cada vez.

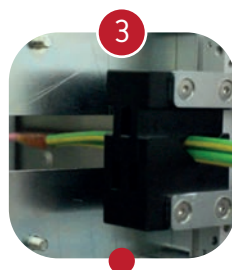
Equipamento modular e flexível derivado do STCS-evo500TS, é projetado para permitir a instalação de um sistema de centramento automático quando necessário.



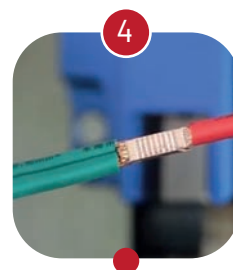
Sistema de centramento automático opcional



Forno infravermelho de quartzo



Sistema SDD para detecção automática do diâmetro do produto



Comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-550 / 482-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura
[mm] / [in] 431; 671; 333 /
17; 26.4; 13.1

Peso [kg] / [lbs] 30 / 66.1

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C14

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras, Dispositivo Externo

Interface Ecrã Tátil

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77; Ø32 / 3; Ø1.3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0.8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-10 / 0-0.4

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 300-∞ / 11.8-∞

Deteção do Compr. do Splice
[mm] / [in] 10-20 / 0.4-0.8

CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0158

Funcionalidades

- Sistema de centramento automático para garantir a posição do tubo termoretrátil no splice;
- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas (999 no total);
- Modo M3 adicional para deteção do diâmetro dos produtos (Sistema SDD) e configuração automática dos parâmetros;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando uma memória USB;
- As referências podem ser seleccionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, no ecrã tátil;
- Fácil atualização do firmware com uma memória USB;
- Sistema de arrefecimento;
- Calibração manual e automática;
- Login por utilizador;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Comunicação em rede;
- Porta HDMI para espelhar o display num monitor externo;
- Comunicação OPC UA opcional;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- Sistema de centramento automático
Ref: 27-48-0004

- Ferramenta de splice final
Ref: 27-48-0005

- Ferramenta de terminal de olhal
Ref: 27-48-0014